

## 关于严格执行铁路总公司《机车技术管理规则》等文件的 通 知

各尊敬的供应商：

2014年8月，同车公司接收到铁路总公司下发的铁总运[2014]187号《机车技术管理规则》、铁总运[2014]188号《机车技术审核管理办法》、铁总运[2014]189号《机车零部件首件检验办法》和铁总运[2014]190号《机车零部件供应商评价办法》，为贯彻执行铁总文件要求，不断提高机车的可靠性、可用性、可维护性和安全性，根据文件中涉及供应商的管理要求和规定，我公司特通知并要求如下：

一、各供应商要认真组织企业内相关部门学习并贯彻执行铁总运的4个文件。

二、A、B类部件供应商，应建立健全零部件供应商管理体系，严格规范零部件供应商及产品的选择、评价和质量管理。A、B类零部件新增供应商的选择流程至少包括：初选、资质审核、产品首件检验、小批量装车（少于5台）、阶段批量装车（除特殊情况外，应少于合同数量的20%）和批量装车。

三、各供应商对采购部件和自制部件的分类，按照《机车技术管理规则》中的要求及“A、B类”零部件清单，进行识别和管理。

四、A类部件供应商对属于《“A、B类”零部件清单》内的B类部件的分供应商，执行《机车零部件供应商评价办法》，对分供应商进行资质评价。审核组人员的构成和审核项点，执行文件中的要求和审核内容。

五、A类部件供应商对属于《“A、B类”零部件清单》内的B类部件的分供应商或自制部件的首件检验，按《机车零部件首件检验办法》执行。审核组人员的构成和审核项点，执行文件中的要求和审核内容。

六、A类供应商在对B类部件的分供应商进行资质评价和首件检验之前，书面向同车公司发邀请函，由同车公司协助完成对分供应商的审核工作。

七、按照铁总运文件要求，对供应商开展资质审核，零部件首件检验至少包含产品首件检验、放行检验、复查检验、定期检验四方面内容，各供应商要接受和配合同车公司组织的审核工作。在审核之前，各供应商要按文件规定的审核项点进行自查，自查电子文档随确认函传同车公司，由同车公司进行审核前的确认工作。

八、对同车公司的合格供应商开展再评价工作。对A类部件供应商（包括全部“铁路产品认证采信目录”的产品），同车公司每年至少进行一次监督审核，对B类、C类产品供应商，每2-3年进行一次过程审核。各供应商要接受和配合同车公司组织的审

核工作。

九、对铁总运[2014]187号《机车技术管理规则》中规定的预研、立项、设计、样机试制、试验验证、运用考核、拆解检查、成果评价等各阶段及产品履历、质量保证、售后服务等工作，涉及到的各供应商(包括软件供应商)，严格按文件要求贯彻执行。

十、铁总运[2014]187号《机车技术管理规则》、铁总运[2014]188号《机车技术审核管理办法》、铁总运[2014]189号《机车零部件首件检验办法》和铁总运[2014]190号《机车零部件供应商评价办法》，登录网址：<http://www.dt.chinacnr.com> (同车公司官方网站)，在供应商管理目录下查阅、下载并学习。

十一、各供应商贯彻学习铁总运文件后，于2014年9月30日前，将贯彻及学习情况书面反馈同车公司供方管理室(邮箱：[tcgfgl@dtloco.com](mailto:tcgfgl@dtloco.com))。

同车公司质量保证部

2014年8月21日

编制：何晓玲

审核：闫燕

批准：

