

统一社会信用代码：91220000735902224D

环境自行监测方案 (老厂区)

中车长春轨道客车股份有限公司

二零二三年

一、企业基本情况

1. 法定代表人	王锋
2. 曾用名	
3. 组织机构代码	
4. 社会信用代码	91220000735902224D
5. 方案审核地址	吉林省省（自治区、直辖市） <u>长春市</u> 地区（市、州、盟） <u>绿园区</u> 县（区、市、旗）
6. 企业详细地址	吉林省省（自治区、直辖市） <u>长春市</u> 地区（市、州、盟） 县（区、市、旗）乡（镇） <u>长春市青荫路435号街</u> （村）、门牌号
7. 企业地理位置	中心经度/中心纬度 <u>125, 17, 36.64/43, 54, 32.87</u>
8. 企业负责人	联系人： <u>刘长城</u> 邮政编码： <u>130000</u>
9. 登记注册类型	股份有限公司（非上市，国有控股）
10. 企业规模	大型
11. 企业类别	工业企业
12. 行业类别	行业名称： <u>城市轨道交通设备制造</u> 行业代码： <u>372</u>
13. 建成投产时间	2022年3月
14. 所在流域	流域名称： <u>松花江流域</u> 流域代码： <u>AD-AF</u>
15. 所在海域	海域名称： <u> </u> 海域代码： <u> </u>

二、监测方案

废气监测方案

排放设备	设备类型	编号	监测点	监测指标	排放限值	标准名称	监测方式	监测频次	监测方法	主要仪器
燃煤锅炉	燃烧	MF0013	1#号炉排口	烟气黑度	上限 1 级	排污许可证	手工	1 次/1 季度	固定污染源排放烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法 HJ/T 398-2007	
燃煤锅炉	燃烧	MF0013	1#号炉排口	汞及其化合物	上限 0.05mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 季度	固定污染源废气 汞的测定 冷原子吸收分光光度法 (暂行)HJ 543—2009	
燃煤锅炉	燃烧	MF0013	1#号炉排口	颗粒物	上限 80mg/Nm ³	排污许可证	在线	1 次/1 小时	锅炉烟尘测试方法 GB5468	烟气在线监测设备
燃煤锅炉	燃烧	MF0013	1#号炉排口	氮氧化物	上限 400mg/Nm ³	排污许可证	在线	1 次/1 小时	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	烟气在线监测设备
燃煤锅炉	燃烧	MF0013	1#号炉排口	二氧化硫	上限 400mg/Nm ³	排污许可证	在线	1 次/1 小时	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017	烟气在线监测设备
燃煤锅炉	燃烧	MF0014	2#号炉排口	汞及其化合物	上限 0.05mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 季度	固定污染源废气 汞的测定 冷原子吸收分光光度法 (暂行)HJ 543—2009	
燃煤锅炉	燃烧	MF0014	2#号炉排口	烟气黑度	上限 1 级	排污许可证	手工	1 次/1 季度	固定污染源排放烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法 HJ/T 398-2007	
燃煤锅炉	燃烧	MF0014	2#号炉排口	颗粒物	上限 80mg/Nm ³	排污许可证	在线	1 次/1 小时	锅炉烟尘测试方法 GB5468	烟气在线监测设备
燃煤锅炉	燃烧	MF0014	2#号炉排口	二氧化硫	上限 400mg/Nm ³	排污许可证	在线	1 次/1 小时	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定	烟气在线

排放设备	设备类型	编号	监测点	监测指标	排放限值	标准名称	监测方式	监测频次	监测方法	主要仪器
									电位电解法 HJ 57-2017	监测设备
燃煤锅炉	燃烧	MF0014	2#炉排口	氮氧化物	上限 400mg/Nm ³	排污许可证	在线	1次/1小时	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	烟气在线监测设备
燃煤锅炉	燃烧	MF0015	3#炉排口	烟气黑度	上限 1 级	排污许可证	手工	1次/1季度	固定污染源排放烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法 HJ/T 398-2007	
燃煤锅炉	燃烧	MF0015	3#炉排口	汞及其化合物	上限 0.05mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1季度	固定污染源废气 汞的测定 冷原子吸收分光光度法 (暂行)HJ 543—2009	
燃煤锅炉	燃烧	MF0015	3#炉排口	二氧化硫	上限 400mg/Nm ³	排污许可证	在线	1次/1小时	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017	烟气在线监测设备
燃煤锅炉	燃烧	MF0015	3#炉排口	颗粒物	上限 80mg/Nm ³	排污许可证	在线	1次/1小时	锅炉烟尘测试方法 GB5468	烟气在线监测设备
燃煤锅炉	燃烧	MF0015	3#炉排口	氮氧化物	上限 400mg/Nm ³	排污许可证	在线	1次/1小时	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	烟气在线监测设备
燃煤锅炉	燃烧	MF0016	4#炉排口	烟气黑度	上限 1 级	排污许可证	手工	1次/1季度	固定污染源排放烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法 HJ/T 398-2007	
燃煤锅炉	燃烧	MF0016	4#炉排口	汞及其化合物	上限 0.05mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1季度	固定污染源废气 汞的测定 冷原子吸收分光光度法 (暂行)HJ 543—2009	
燃煤锅炉	燃烧	MF0016	4#炉排口	二氧化硫	上限 400mg/Nm ³	排污许可证	在线	1次/1小时	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017	烟气在线监测设备
燃煤锅炉	燃烧	MF0016	4#炉排口	氮氧化物	上限 400mg/Nm ³	排污许可证	在线	1次/1小时	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	烟气在线监测设备
燃煤锅炉	燃烧	MF0016	4#炉排口	颗粒物	上限 80mg/Nm ³	排污许可证	在线	1次/1小时	锅炉烟尘测试方法 GB5468	烟气在线监测设备

排放设备	设备类型	编号	监测点	监测指标	排放限值	标准名称	监测方式	监测频次	监测方法	主要仪器
燃煤锅炉	燃烧	MF0017	5#炉排口	汞及其化合物	上限 0.05mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1季度	固定污染源废气 汞的测定 冷原子吸收分光光度法 (暂行)HJ 543—2009	
燃煤锅炉	燃烧	MF0017	5#炉排口	烟气黑度	上限 1级	排污许可证	手工	1次/1季度	固定污染源排放烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法 HJ/T 398-2007	
燃煤锅炉	燃烧	MF0017	5#炉排口	二氧化硫	上限 400mg/Nm ³	排污许可证	在线	1次/1小时	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017	烟气在线监测设备
燃煤锅炉	燃烧	MF0017	5#炉排口	颗粒物	上限 80mg/Nm ³	排污许可证	在线	1次/1小时	锅炉烟尘测试方法 GB5468	烟气在线监测设备
燃煤锅炉	燃烧	MF0017	5#炉排口	氮氧化物	上限 400mg/Nm ³	排污许可证	在线	1次/1小时	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	烟气在线监测设备
燃煤锅炉	燃烧	MF0018	6#炉排口	烟气黑度	上限 1级	排污许可证	手工	1次/1季度	固定污染源排放烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法 HJ/T 398-2007	
燃煤锅炉	燃烧	MF0018	6#炉排口	汞及其化合物	上限 0.05mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1季度	固定污染源废气 汞的测定 冷原子吸收分光光度法 (暂行)HJ 543—2009	
燃煤锅炉	燃烧	MF0018	6#炉排口	颗粒物	上限 80mg/Nm ³	排污许可证	在线	1次/1小时	锅炉烟尘测试方法 GB5468	烟气在线监测设备
燃煤锅炉	燃烧	MF0018	6#炉排口	二氧化硫	上限 400mg/Nm ³	排污许可证	在线	1次/1小时	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017	烟气在线监测设备
燃煤锅炉	燃烧	MF0018	6#炉排口	氮氧化物	上限 400mg/Nm ³	排污许可证	在线	1次/1小时	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	烟气在线监测设备
燃煤锅炉	燃烧	MF0019	7#炉排口	汞及其化合物	上限 0.05mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1季度	固定污染源废气 汞的测定 冷原子吸收分光光度法 (暂行)HJ 543—2009	
燃煤锅炉	燃烧	MF0019	7#炉排口	烟气黑度	上限 1级	排污许可证	手工	1次/1季度	固定污染源排放烟气黑度的测定 林格	

排放设备	设备类型	编号	监测点	监测指标	排放限值	标准名称	监测方式	监测频次	监测方法	主要仪器
									曼烟气黑度图法 HJ/T 398-2007	
燃煤锅炉	燃烧	MF0019	7#炉排口	二氧化硫	上限 400mg/Nm ³	排污许可证	在线	1次/1小时	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017	烟气在线监测设备
燃煤锅炉	燃烧	MF0019	7#炉排口	颗粒物	上限 80mg/Nm ³	排污许可证	在线	1次/1小时	锅炉烟尘测试方法 GB5468	烟气在线监测设备
燃煤锅炉	燃烧	MF0019	7#炉排口	氮氧化物	上限 400mg/Nm ³	排污许可证	在线	1次/1小时	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	烟气在线监测设备
燃煤锅炉	燃烧	MF0020	8#炉排口	烟气黑度	上限 1级	排污许可证	手工	1次/1季度	固定污染源排放烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法 HJ/T 398-2007	
燃煤锅炉	燃烧	MF0020	8#炉排口	汞及其化合物	上限 0.05mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1季度	固定污染源废气 汞的测定 冷原子吸收分光光度法 (暂行)HJ 543—2009	
燃煤锅炉	燃烧	MF0020	8#炉排口	颗粒物	上限 80mg/Nm ³	排污许可证	在线	1次/1小时	锅炉烟尘测试方法 GB5468	烟气在线监测设备
燃煤锅炉	燃烧	MF0020	8#炉排口	氮氧化物	上限 400mg/Nm ³	排污许可证	在线	1次/1小时	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	烟气在线监测设备
燃煤锅炉	燃烧	MF0020	8#炉排口	二氧化硫	上限 400mg/Nm ³	排污许可证	在线	1次/1小时	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017	烟气在线监测设备
燃气锅炉	燃烧	MF0021	燃气锅炉排气筒 4	烟气黑度	上限 1级	排污许可证	手工	1次/1季度	固定污染源排放烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法 HJ/T 398-2007	
燃气锅炉	燃烧	MF0021	燃气锅炉排气筒 4	二氧化硫	上限 50mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1季度	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017	
燃气锅炉	燃烧	MF0021	燃气锅炉排气筒 4	颗粒物	上限 20mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1季度	锅炉烟尘测试方法 GB5468	
燃气锅炉	燃烧	MF0021	燃气锅炉排气筒 4	氮氧化物	上限 150mg/Nm ³	排污许可证	在线	1次/1小时	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电	烟气在线

排放设备	设备类型	编号	监测点	监测指标	排放限值	标准名称	监测方式	监测频次	监测方法	主要仪器
									位电解法 HJ 693-2014	监测设备
燃气锅炉	燃烧	MF0022	燃气锅炉排气筒 3	二氧化硫	上限 50mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 季度	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017	
燃气锅炉	燃烧	MF0022	燃气锅炉排气筒 3	烟气黑度	上限 1 级	排污许可证	手工	1 次/1 季度	固定污染源排放烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法 HJ/T 398-2007	
燃气锅炉	燃烧	MF0022	燃气锅炉排气筒 3	颗粒物	上限 20mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 季度	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
燃气锅炉	燃烧	MF0022	燃气锅炉排气筒 3	氮氧化物	上限 150mg/Nm ³	排污许可证	在线	1 次/1 小时	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	烟气在线监测设备
燃气锅炉	燃烧	MF0023	燃气锅炉排气筒 5	颗粒物	上限 20mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 季度	锅炉烟尘测试方法 GB5468	
燃气锅炉	燃烧	MF0023	燃气锅炉排气筒 5	烟气黑度	上限 1 级	排污许可证	手工	1 次/1 季度	固定污染源排放烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法 HJ/T 398-2007	
燃气锅炉	燃烧	MF0023	燃气锅炉排气筒 5	二氧化硫	上限 50mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 季度	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017	
燃气锅炉	燃烧	MF0023	燃气锅炉排气筒 5	氮氧化物	上限 150mg/Nm ³	排污许可证	在线	1 次/1 小时	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	烟气在线监测设备
燃气锅炉	燃烧	MF0024	燃气锅炉排气筒 2	烟气黑度	上限 1 级	排污许可证	手工	1 次/1 季度	固定污染源排放烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法 HJ/T 398-2007	
燃气锅炉	燃烧	MF0024	燃气锅炉排气筒 2	颗粒物	上限 20mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 季度	锅炉烟尘测试方法 GB5468	
燃气锅炉	燃烧	MF0024	燃气锅炉排气筒 2	二氧化硫	上限 50mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 季度	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017	
燃气锅炉	燃烧	MF0024	燃气锅炉排气筒 2	氮氧化物	上限 150mg/Nm ³	排污许可证	在线	1 次/1 小时	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	烟气在线监测设备

排放设备	设备类型	编号	监测点	监测指标	排放限值	标准名称	监测方式	监测频次	监测方法	主要仪器
燃气锅炉	燃烧	MF0025	燃气锅炉排放口 1	二氧化硫	上限 50mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 季度	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017	
燃气锅炉	燃烧	MF0025	燃气锅炉排放口 1	颗粒物	上限 20mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 季度	锅炉烟尘测试方法 GB5468	
燃气锅炉	燃烧	MF0025	燃气锅炉排放口 1	烟气黑度	上限 1 级	排污许可证	手工	1 次/1 季度	固定污染源排放烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法 HJ/T 398-2007	
燃气锅炉	燃烧	MF0025	燃气锅炉排放口 1	氮氧化物	上限 150mg/Nm ³	排污许可证	在线	1 次/1 小时	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	烟气在线监测设备
抛丸设备	工艺过程	MF0026	冲压小抛丸排气筒	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0028	冲压车间涂装排气筒	挥发性有机物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0028	冲压车间涂装排气筒	二甲苯	上限 70mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0028	冲压车间涂装排气筒	甲苯	上限 40mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0028	冲压车间涂装排气筒	苯	上限 12mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0028	冲压车间涂装排气筒	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
等离子切割机	工艺过程	MF0030	冲压车间等离子切割排气筒 3	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
等离子切割机	工艺过程	MF0030	冲压车间等离子切割排气筒 2	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	

排放设备	设备类型	编号	监测点	监测指标	排放限值	标准名称	监测方式	监测频次	监测方法	主要仪器
等离子切割机	工艺过程	MF0030	冲压车间等离子切割排气筒 4	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
等离子切割机	工艺过程	MF0030	冲压车间等离子切割排气筒 1	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
加工中心	工艺过程	MF0041	内饰件加工排气筒	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
弧焊机	工艺过程	MF0042	内饰件焊接排气筒	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
抛丸设备	工艺过程	MF0043	内饰抛丸排气筒 1	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
抛丸设备	工艺过程	MF0044	内饰抛丸排气筒 2	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
喷砂设备	工艺过程	MF0045	内饰喷砂排气筒 1	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
喷砂设备	工艺过程	MF0046	内饰喷砂排气筒 2	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0049	内饰喷漆排气筒 1	苯	上限 12mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0049	内饰喷漆排气筒 1	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0049	内饰喷漆排气筒 1	二甲苯	上限 70mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
喷漆室	工艺过程	MF0049	内饰喷漆排气筒 1	挥发性有机	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷	

排放设备	设备类型	编号	监测点	监测指标	排放限值	标准名称	监测方式	监测频次	监测方法	主要仪器
(段)				物					总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0049	内饰喷漆排气筒 1	甲苯	上限 40mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/0天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0050	内饰喷漆排气筒 2	挥发性有机物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0050	内饰喷漆排气筒 2	甲苯	上限 40mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/0天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0050	内饰喷漆排气筒 2	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0050	内饰喷漆排气筒 2	苯	上限 12mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/0天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0050	内饰喷漆排气筒 2	二甲苯	上限 70mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/0天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0051	内饰喷漆排气筒 3	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0051	内饰喷漆排气筒 3	苯	上限 12mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/0天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0051	内饰喷漆排气筒 3	甲苯	上限 40mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/0天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0051	内饰喷漆排气筒 3	挥发性有机物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0051	内饰喷漆排气筒 3	二甲苯	上限 70mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/0天	/	

排放设备	设备类型	编号	监测点	监测指标	排放限值	标准名称	监测方式	监测频次	监测方法	主要仪器
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0052	内饰喷漆排气筒 4	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0052	内饰喷漆排气筒 4	甲苯	上限 40mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0052	内饰喷漆排气筒 4	挥发性有机物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0052	内饰喷漆排气筒 4	二甲苯	上限 70mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0052	内饰喷漆排气筒 4	苯	上限 12mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0053	内饰喷漆排气筒 5	苯	上限 12mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0053	内饰喷漆排气筒 5	挥发性有机物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0053	内饰喷漆排气筒 5	二甲苯	上限 70mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0053	内饰喷漆排气筒 5	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0053	内饰喷漆排气筒 5	甲苯	上限 40mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0054	内饰喷漆排气筒 6	甲苯	上限 40mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
喷漆室	工艺过程	MF0054	内饰喷漆排气筒 6	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污	

排放设备	设备类型	编号	监测点	监测指标	排放限值	标准名称	监测方式	监测频次	监测方法	主要仪器
(段)									染物采样方法 GB/T 16157-1996	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0054	内饰喷漆排气筒 6	二甲苯	上限 70mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0054	内饰喷漆排气筒 6	苯	上限 12mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0054	内饰喷漆排气筒 6	挥发性有机物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0057	内饰件烘干排气筒 1	二甲苯	上限 70mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0057	内饰件烘干排气筒 1	甲苯	上限 40mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0057	内饰件烘干排气筒 1	苯	上限 12mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0057	内饰件烘干排气筒 1	挥发性有机物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0059	内饰件烘干排气筒 2	二甲苯	上限 70mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0059	内饰件烘干排气筒 2	甲苯	上限 40mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0059	内饰件烘干排气筒 2	苯	上限 12mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0059	内饰件烘干排气筒 2	挥发性有机物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	

排放设备	设备类型	编号	监测点	监测指标	排放限值	标准名称	监测方式	监测频次	监测方法	主要仪器
调漆间	工艺过程	MF0060	内饰件调漆排气筒	挥发性有机物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	《固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气象色谱法》(HJ/T38-2017)	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0067	内饰件烘干排气筒 3	甲苯	上限 40mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/0天	/	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0067	内饰件烘干排气筒 3	苯	上限 12mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/0天	/	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0067	内饰件烘干排气筒 3	挥发性有机物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0067	内饰件烘干排气筒 3	二甲苯	上限 70mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/0天	/	
腻子打磨 室(段)	工艺过程	MF0068	内饰腻子排气筒 1	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
腻子打磨 室(段)	工艺过程	MF0069	内饰腻子排气筒 2	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
腻子打磨 室(段)	工艺过程	MF0070	内饰腻子排气筒 3	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
腻子打磨 室(段)	工艺过程	MF0071	内饰腻子排气筒 4	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
腻子打磨 室(段)	工艺过程	MF0072	内饰腻子排气筒 5	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
腻子打磨 室(段)	工艺过程	MF0073	内饰腻子排气筒 6	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
腻子打磨	工艺过程	MF0074	内饰腻子排气筒 7	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污	

排放设备	设备类型	编号	监测点	监测指标	排放限值	标准名称	监测方式	监测频次	监测方法	主要仪器
室（段）									染物采样方法 GB/T 16157-1996	
腻子打磨室（段）	工艺过程	MF0075	内饰腻子排气筒 8	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
打磨设备	工艺过程	MF0076	内饰打磨排气筒	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
弧焊机	工艺过程	MF0092	培训中心排气筒 2	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
弧焊机	工艺过程	MF0092	培训中心排气筒 3	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
弧焊机	工艺过程	MF0092	培训中心排气筒 1	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
弧焊机	工艺过程	MF0093	转向架焊接排气筒 1	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
弧焊机	工艺过程	MF0093	转向架焊接排气筒 15	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
弧焊机	工艺过程	MF0093	转向架焊接排气筒 3	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
弧焊机	工艺过程	MF0093	转向架焊接排气筒 13	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
弧焊机	工艺过程	MF0093	转向架焊接排气筒 25	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
弧焊机	工艺过程	MF0093	转向架焊接排气筒 35	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	

排放设备	设备类型	编号	监测点	监测指标	排放限值	标准名称	监测方式	监测频次	监测方法	主要仪器
弧焊机	工艺过程	MF0093	转向架焊接排气筒 8	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
弧焊机	工艺过程	MF0093	转向架焊接排气筒 10	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
弧焊机	工艺过程	MF0093	转向架焊接排气筒 4	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
弧焊机	工艺过程	MF0093	转向架焊接排气筒 30	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
弧焊机	工艺过程	MF0093	转向架焊接排气筒 9	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
弧焊机	工艺过程	MF0093	转向架焊接排气筒 27	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
弧焊机	工艺过程	MF0093	转向架焊接排气筒 17	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
弧焊机	工艺过程	MF0093	转向架焊接排气筒 14	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
弧焊机	工艺过程	MF0093	转向架焊接排气筒 12	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
弧焊机	工艺过程	MF0093	转向架焊接排气筒 32	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
弧焊机	工艺过程	MF0093	转向架焊接排气筒 34	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
弧焊机	工艺过程	MF0093	转向架焊接排气筒	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污	

排放设备	设备类型	编号	监测点	监测指标	排放限值	标准名称	监测方式	监测频次	监测方法	主要仪器
			36						染物采样方法 GB/T 16157-1996	
弧焊机	工艺过程	MF0093	转向架焊接排气筒 11	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污 染物采样方法 GB/T 16157-1996	
弧焊机	工艺过程	MF0093	转向架焊接排气筒 29	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污 染物采样方法 GB/T 16157-1996	
弧焊机	工艺过程	MF0093	转向架焊接排气筒 23	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污 染物采样方法 GB/T 16157-1996	
弧焊机	工艺过程	MF0093	转向架焊接排气筒 19	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污 染物采样方法 GB/T 16157-1996	
弧焊机	工艺过程	MF0093	转向架焊接排气筒 26	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污 染物采样方法 GB/T 16157-1996	
弧焊机	工艺过程	MF0093	转向架焊接排气筒 37	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污 染物采样方法 GB/T 16157-1996	
弧焊机	工艺过程	MF0093	转向架焊接排气筒 2	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污 染物采样方法 GB/T 16157-1996	
弧焊机	工艺过程	MF0093	转向架焊接排气筒 7	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污 染物采样方法 GB/T 16157-1996	
弧焊机	工艺过程	MF0093	转向架焊接排气筒 18	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污 染物采样方法 GB/T 16157-1996	
弧焊机	工艺过程	MF0093	转向架焊接排气筒 31	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污 染物采样方法 GB/T 16157-1996	
弧焊机	工艺过程	MF0093	转向架焊接排气筒 16	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污 染物采样方法 GB/T 16157-1996	

排放设备	设备类型	编号	监测点	监测指标	排放限值	标准名称	监测方式	监测频次	监测方法	主要仪器
弧焊机	工艺过程	MF0093	转向架焊接排气筒 5	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
弧焊机	工艺过程	MF0093	转向架焊接排气筒 38	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
弧焊机	工艺过程	MF0093	转向架焊接排气筒 33	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
弧焊机	工艺过程	MF0093	转向架焊接排气筒 6	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
弧焊机	工艺过程	MF0093	转向架焊接排气筒 28	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
弧焊机	工艺过程	MF0093	转向架焊接排气筒 20	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
弧焊机	工艺过程	MF0093	转向架焊接排气筒 21	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
弧焊机	工艺过程	MF0093	转向架焊接排气筒 24	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
弧焊机	工艺过程	MF0093	转向架焊接排气筒 22	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
抛丸设备	工艺过程	MF0094	转向架抛丸排气筒 3	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
抛丸设备	工艺过程	MF0096	转向架抛丸排气筒 1	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
抛丸设备	工艺过程	MF0097	转向架抛丸排气筒 2	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污	

排放设备	设备类型	编号	监测点	监测指标	排放限值	标准名称	监测方式	监测频次	监测方法	主要仪器
									染物采样方法 GB/T 16157-1996	
抛丸设备	工艺过程	MF0098	转向架抛丸排气筒 4	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0099	转向架喷涂排气筒 3	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0099	转向架喷涂排气筒 3	挥发性有机物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0099	转向架喷涂排气筒 3	甲苯	上限 40mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0099	转向架喷涂排气筒 3	二甲苯	上限 70mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0099	转向架喷涂排气筒 3	苯	上限 12mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0100	转向架喷涂排气筒 4	苯	上限 12mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0100	转向架喷涂排气筒 4	挥发性有机物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0100	转向架喷涂排气筒 4	甲苯	上限 40mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0100	转向架喷涂排气筒 4	二甲苯	上限 70mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0100	转向架喷涂排气筒 4	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	

排放设备	设备类型	编号	监测点	监测指标	排放限值	标准名称	监测方式	监测频次	监测方法	主要仪器
流平室	工艺过程	MF0101	转向架烘干排气筒 1	挥发性有机物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	
流平室	工艺过程	MF0101	转向架烘干排气筒 1	苯	上限 12mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
流平室	工艺过程	MF0101	转向架烘干排气筒 1	甲苯	上限 40mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
流平室	工艺过程	MF0101	转向架烘干排气筒 1	二甲苯	上限 70mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
流平室	工艺过程	MF0101	转向架烘干排气筒 1	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0103	转向架喷涂排气筒 1	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0103	转向架喷涂排气筒 1	挥发性有机物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0103	转向架喷涂排气筒 1	苯	上限 12mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0103	转向架喷涂排气筒 1	甲苯	上限 40mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0103	转向架喷涂排气筒 1	二甲苯	上限 70mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0104	转向架喷涂排气筒 2	甲苯	上限 40mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0104	转向架喷涂排气筒 2	二甲苯	上限 70mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0104	转向架喷涂排气筒 2	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	

排放设备	设备类型	编号	监测点	监测指标	排放限值	标准名称	监测方式	监测频次	监测方法	主要仪器
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0104	转向架喷涂排气筒 2	挥发性有机物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0104	转向架喷涂排气筒 2	苯	上限 12mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0105	转向架喷涂排气筒 5	甲苯	上限 40mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0105	转向架喷涂排气筒 5	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0105	转向架喷涂排气筒 5	挥发性有机物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0105	转向架喷涂排气筒 5	二甲苯	上限 70mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0105	转向架喷涂排气筒 5	苯	上限 12mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0106	转向架喷涂排气筒 6	苯	上限 12mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0106	转向架喷涂排气筒 6	甲苯	上限 40mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0106	转向架喷涂排气筒 6	挥发性有机物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0106	转向架喷涂排气筒 6	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
喷漆室	工艺过程	MF0106	转向架喷涂排气筒 6	二甲苯	上限 70mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	

排放设备	设备类型	编号	监测点	监测指标	排放限值	标准名称	监测方式	监测频次	监测方法	主要仪器
(段)										
流平室	工艺过程	MF0107	转向架流平排气筒 1	苯	上限 12mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
流平室	工艺过程	MF0107	转向架流平排气筒 1	挥发性有机物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	
流平室	工艺过程	MF0107	转向架流平排气筒 1	甲苯	上限 40mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
流平室	工艺过程	MF0107	转向架流平排气筒 1	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
流平室	工艺过程	MF0107	转向架流平排气筒 1	二甲苯	上限 70mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0109	转向架烘干排气筒 2	挥发性有机物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0109	转向架烘干排气筒 2	二甲苯	上限 70mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0109	转向架烘干排气筒 2	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0109	转向架烘干排气筒 2	甲苯	上限 40mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0109	转向架烘干排气筒 2	苯	上限 12mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0112	转向架烘干排气筒 3	二甲苯	上限 70mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0112	转向架烘干排气筒 3	苯	上限 12mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
烘干室	工艺过程	MF0112	转向架烘干排气筒 3	甲苯	上限 40mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	

排放设备	设备类型	编号	监测点	监测指标	排放限值	标准名称	监测方式	监测频次	监测方法	主要仪器
(段)										
烘干室 (段)	工艺过程	MF0112	转向架烘干排气筒 3	挥发性有机物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	
调漆间	工艺过程	MF0113	转向架调漆排气筒 1	挥发性有机物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	《固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气象色谱法》(HJ/T38-2017)	
燃气热处理炉	工艺过程	MF0114	转向架燃热排气筒 1	林格曼黑度	上限 1 级	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排放烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法 HJ/T 398-2007	
燃气热处理炉	工艺过程	MF0114	转向架燃热排气筒 1	二氧化硫	上限 550mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017	
燃气热处理炉	工艺过程	MF0114	转向架燃热排气筒 1	氮氧化物	上限 240mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	
燃气热处理炉	工艺过程	MF0114	转向架燃热排气筒 1	颗粒物	上限 200mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
燃气热处理炉	工艺过程	MF0115	转向架燃热排气筒 2	林格曼黑度	上限 1 级	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排放烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法 HJ/T 398-2007	
燃气热处理炉	工艺过程	MF0115	转向架燃热排气筒 2	二氧化硫	上限 550mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017	
燃气热处理炉	工艺过程	MF0115	转向架燃热排气筒 2	颗粒物	上限 200mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
燃气热处理炉	工艺过程	MF0115	转向架燃热排气筒 2	氮氧化物	上限 240mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0124	实验室喷漆排气筒	挥发性有机物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	

排放设备	设备类型	编号	监测点	监测指标	排放限值	标准名称	监测方式	监测频次	监测方法	主要仪器
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0124	实验室喷漆排气筒	甲苯	上限 40mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/0天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0124	实验室喷漆排气筒	二甲苯	上限 70mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/0天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0124	实验室喷漆排气筒	苯	上限 12mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/0天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0124	实验室喷漆排气筒	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0125	客车涂装排气筒 4	甲苯	上限 40mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/0天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0125	客车涂装排气筒 4	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0125	客车涂装排气筒 4	二甲苯	上限 70mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/0天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0125	客车涂装排气筒 4	挥发性有机物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0125	客车涂装排气筒 4	苯	上限 12mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/0天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0126	客车涂装排气筒 5	甲苯	上限 40mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/0天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0126	客车涂装排气筒 5	苯	上限 12mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/0天	/	
喷漆室	工艺过程	MF0126	客车涂装排气筒 5	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污	

排放设备	设备类型	编号	监测点	监测指标	排放限值	标准名称	监测方式	监测频次	监测方法	主要仪器
(段)									染物采样方法 GB/T 16157-1996	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0126	客车涂装排气筒 5	二甲苯	上限 70mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/0天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0126	客车涂装排气筒 5	挥发性有机物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0127	客车涂装排气筒 6	二甲苯	上限 70mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/0天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0127	客车涂装排气筒 6	挥发性有机物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0127	客车涂装排气筒 6	甲苯	上限 40mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/0天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0127	客车涂装排气筒 6	苯	上限 12mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/0天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0127	客车涂装排气筒 6	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0128	客车涂装排气筒 7	挥发性有机物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0128	客车涂装排气筒 7	二甲苯	上限 70mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/0天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0128	客车涂装排气筒 7	苯	上限 12mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/0天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0128	客车涂装排气筒 7	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	

排放设备	设备类型	编号	监测点	监测指标	排放限值	标准名称	监测方式	监测频次	监测方法	主要仪器
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0128	客车涂装排气筒 7	甲苯	上限 40mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0129	客车涂装排气筒 11	二甲苯	上限 70mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0129	客车涂装排气筒 11	甲苯	上限 40mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0129	客车涂装排气筒 11	苯	上限 12mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0129	客车涂装排气筒 11	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0129	客车涂装排气筒 11	挥发性有机物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0130	客车涂装排气筒 12	挥发性有机物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0130	客车涂装排气筒 12	苯	上限 12mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0130	客车涂装排气筒 12	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0130	客车涂装排气筒 12	二甲苯	上限 70mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0130	客车涂装排气筒 12	甲苯	上限 40mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
喷漆室	工艺过程	MF0131	客车涂装排气筒 13	二甲苯	上限 70mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	

排放设备	设备类型	编号	监测点	监测指标	排放限值	标准名称	监测方式	监测频次	监测方法	主要仪器
(段)										
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0131	客车涂装排气筒 13	甲苯	上限 40mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/0天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0131	客车涂装排气筒 13	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0131	客车涂装排气筒 13	苯	上限 12mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/0天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0131	客车涂装排气筒 13	挥发性有机物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0132	客车涂装排气筒 14	二甲苯	上限 70mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/0天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0132	客车涂装排气筒 14	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0132	客车涂装排气筒 14	甲苯	上限 40mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/0天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0132	客车涂装排气筒 14	挥发性有机物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0132	客车涂装排气筒 14	苯	上限 12mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/0天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0133	客车涂装排气筒 1	挥发性有机物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0133	客车涂装排气筒 1	苯	上限 12mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/0天	/	

排放设备	设备类型	编号	监测点	监测指标	排放限值	标准名称	监测方式	监测频次	监测方法	主要仪器
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0133	客车涂装排气筒 1	甲苯	上限 40mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0133	客车涂装排气筒 1	二甲苯	上限 70mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0133	客车涂装排气筒 1	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0134	客车涂装排气筒 2	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0134	客车涂装排气筒 2	挥发性有机物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0134	客车涂装排气筒 2	甲苯	上限 40mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0134	客车涂装排气筒 2	二甲苯	上限 70mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0134	客车涂装排气筒 2	苯	上限 12mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0135	客车涂装排气筒 3	甲苯	上限 40mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0135	客车涂装排气筒 3	二甲苯	上限 70mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0135	客车涂装排气筒 3	苯	上限 12mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
喷漆室	工艺过程	MF0135	客车涂装排气筒 3	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污	

排放设备	设备类型	编号	监测点	监测指标	排放限值	标准名称	监测方式	监测频次	监测方法	主要仪器
(段)									染物采样方法 GB/T 16157-1996	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0135	客车涂装排气筒 3	挥发性有机物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0136	客车涂装排气筒 15	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0136	客车涂装排气筒 15	苯	上限 12mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/0天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0136	客车涂装排气筒 15	二甲苯	上限 70mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/0天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0136	客车涂装排气筒 15	甲苯	上限 40mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/0天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0136	客车涂装排气筒 15	挥发性有机物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0137	客车涂装排气筒 8	挥发性有机物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0137	客车涂装排气筒 8	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0137	客车涂装排气筒 8	二甲苯	上限 70mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/0天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0137	客车涂装排气筒 8	甲苯	上限 40mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/0天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0137	客车涂装排气筒 8	苯	上限 12mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	/	

排放设备	设备类型	编号	监测点	监测指标	排放限值	标准名称	监测方式	监测频次	监测方法	主要仪器
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0138	客车涂装排气筒 9	甲苯	上限 40mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0138	客车涂装排气筒 9	苯	上限 12mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0138	客车涂装排气筒 9	挥发性有机物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0138	客车涂装排气筒 9	二甲苯	上限 70mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0138	客车涂装排气筒 9	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0139	客车涂装排气筒 10	甲苯	上限 40mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0139	客车涂装排气筒 10	挥发性有机物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0139	客车涂装排气筒 10	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0139	客车涂装排气筒 10	苯	上限 12mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
喷漆室 (段)	工艺过程	MF0139	客车涂装排气筒 10	二甲苯	上限 70mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0140	客车烘干排气筒 6	甲苯	上限 40mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
烘干室	工艺过程	MF0140	客车烘干排气筒 6	挥发性有机	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷	

排放设备	设备类型	编号	监测点	监测指标	排放限值	标准名称	监测方式	监测频次	监测方法	主要仪器
(段)				物					总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0140	客车烘干排气筒 6	苯	上限 12mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0140	客车烘干排气筒 6	二甲苯	上限 70mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0141	客车烘干排气筒 7	挥发性有机 物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷 总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0141	客车烘干排气筒 7	二甲苯	上限 70mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0141	客车烘干排气筒 7	苯	上限 12mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0141	客车烘干排气筒 7	甲苯	上限 40mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0142	客车烘干排气筒 8	苯	上限 12mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0142	客车烘干排气筒 8	挥发性有机 物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷 总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0142	客车烘干排气筒 8	二甲苯	上限 70mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0142	客车烘干排气筒 8	甲苯	上限 40mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0143	客车烘干排气筒 9	甲苯	上限 40mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	

排放设备	设备类型	编号	监测点	监测指标	排放限值	标准名称	监测方式	监测频次	监测方法	主要仪器
烘干室 (段)	工艺过程	MF0143	客车烘干排气筒 9	挥发性有机物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0143	客车烘干排气筒 9	苯	上限 12mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0143	客车烘干排气筒 9	二甲苯	上限 70mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0144	客车烘干排气筒 1	二甲苯	上限 70mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0144	客车烘干排气筒 1	甲苯	上限 40mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0144	客车烘干排气筒 1	挥发性有机物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0144	客车烘干排气筒 1	苯	上限 12mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0145	客车烘干排气筒 2	甲苯	上限 40mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0145	客车烘干排气筒 2	挥发性有机物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0145	客车烘干排气筒 2	苯	上限 12mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0145	客车烘干排气筒 2	二甲苯	上限 70mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
烘干室	工艺过程	MF0146	客车烘干排气筒 3	挥发性有机	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷	

排放设备	设备类型	编号	监测点	监测指标	排放限值	标准名称	监测方式	监测频次	监测方法	主要仪器
(段)				物					总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0146	客车烘干排气筒 3	苯	上限 12mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/0天	/	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0146	客车烘干排气筒 3	甲苯	上限 40mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/0天	/	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0146	客车烘干排气筒 3	二甲苯	上限 70mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/0天	/	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0147	客车烘干排气筒 4	苯	上限 12mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/0天	/	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0147	客车烘干排气筒 4	挥发性有机物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0147	客车烘干排气筒 4	甲苯	上限 40mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/0天	/	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0147	客车烘干排气筒 4	二甲苯	上限 70mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/0天	/	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0148	客车烘干排气筒 5	苯	上限 12mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/0天	/	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0148	客车烘干排气筒 5	甲苯	上限 40mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/0天	/	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0148	客车烘干排气筒 5	二甲苯	上限 70mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/0天	/	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0148	客车烘干排气筒 5	挥发性有机物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	

排放设备	设备类型	编号	监测点	监测指标	排放限值	标准名称	监测方式	监测频次	监测方法	主要仪器
烘干室 (段)	工艺过程	MF0149	客车烘干排气筒 10	甲苯	上限 40mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0149	客车烘干排气筒 10	苯	上限 12mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0149	客车烘干排气筒 10	二甲苯	上限 70mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0149	客车烘干排气筒 10	挥发性有机物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0150	客车烘干排气筒 11	挥发性有机物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	《固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气象色谱法》(HJ/T38-2017)	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0150	客车烘干排气筒 11	苯	上限 12mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0150	客车烘干排气筒 11	甲苯	上限 40mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0150	客车烘干排气筒 11	二甲苯	上限 70mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0151	客车烘干排气筒 12	二甲苯	上限 70mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0151	客车烘干排气筒 12	挥发性有机物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/1 半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0151	客车烘干排气筒 12	苯	上限 12mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	
烘干室	工艺过程	MF0151	客车烘干排气筒 12	甲苯	上限 40mg/Nm ³	排污许可证	手工	1 次/0 天	/	

排放设备	设备类型	编号	监测点	监测指标	排放限值	标准名称	监测方式	监测频次	监测方法	主要仪器
(段)										
腻子打磨室(段)	工艺过程	MF0152	客车腻子排气筒 17	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
腻子打磨室(段)	工艺过程	MF0153	客车腻子排气筒 18	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
腻子打磨室(段)	工艺过程	MF0154	客车腻子排气筒 19	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
腻子打磨室(段)	工艺过程	MF0155	客车腻子排气筒 20	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
腻子打磨室(段)	工艺过程	MF0156	客车腻子排气筒 21	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
腻子打磨室(段)	工艺过程	MF0157	客车腻子排气筒 22	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
腻子打磨室(段)	工艺过程	MF0158	客车腻子排气筒 23	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
腻子打磨室(段)	工艺过程	MF0159	客车腻子排气筒 11	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
腻子打磨室(段)	工艺过程	MF0160	客车腻子排气筒 12	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
腻子打磨室(段)	工艺过程	MF0161	客车腻子排气筒 13	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
腻子打磨室(段)	工艺过程	MF0162	客车腻子排气筒 14	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	

排放设备	设备类型	编号	监测点	监测指标	排放限值	标准名称	监测方式	监测频次	监测方法	主要仪器
腻子打磨室（段）	工艺过程	MF0163	客车腻子排气筒 15	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
腻子打磨室（段）	工艺过程	MF0164	客车腻子排气筒 16	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
腻子打磨室（段）	工艺过程	MF0165	客车腻子排气筒 7	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
腻子打磨室（段）	工艺过程	MF0166	客车腻子排气筒 8	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
腻子打磨室（段）	工艺过程	MF0167	客车腻子排气筒 9	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
腻子打磨室（段）	工艺过程	MF0168	客车腻子排气筒 10	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
腻子打磨室（段）	工艺过程	MF0169	客车腻子排气筒 1	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
腻子打磨室（段）	工艺过程	MF0170	客车腻子排气筒 2	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
腻子打磨室（段）	工艺过程	MF0171	客车腻子排气筒 3	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
腻子打磨室（段）	工艺过程	MF0172	客车腻子排气筒 4	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
腻子打磨室（段）	工艺过程	MF0173	客车腻子排气筒 5	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
腻子打磨室（段）	工艺过程	MF0174	客车腻子排气筒 6	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污	

排放设备	设备类型	编号	监测点	监测指标	排放限值	标准名称	监测方式	监测频次	监测方法	主要仪器
室（段）									染物采样方法 GB/T 16157-1996	
喷砂设备	工艺过程	MF0175	客车喷砂排气筒 1	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
喷砂设备	工艺过程	MF0175	客车喷砂排气筒 2	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
喷砂设备	工艺过程	MF0176	客车喷砂排气筒 3	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
喷砂设备	工艺过程	MF0176	客车喷砂排气筒 4	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
钝化槽	工艺过程	MF0177	不锈钢钝化排气筒	氮氧化物	上限 240mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	
弧焊机	工艺过程	MF0183	钢二焊接排气筒 3	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
弧焊机	工艺过程	MF0183	钢二焊接排气筒 1	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
弧焊机	工艺过程	MF0183	钢二焊接排气筒 4	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
弧焊机	工艺过程	MF0183	钢二焊接排气筒 9	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
弧焊机	工艺过程	MF0183	钢二焊接排气筒 2	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
弧焊机	工艺过程	MF0183	钢二焊接排气筒 5	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	

排放设备	设备类型	编号	监测点	监测指标	排放限值	标准名称	监测方式	监测频次	监测方法	主要仪器
弧焊机	工艺过程	MF0183	钢二焊接排气筒 10	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
弧焊机	工艺过程	MF0183	钢二焊接排气筒 6	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
弧焊机	工艺过程	MF0183	钢二焊接排气筒 8	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
弧焊机	工艺过程	MF0183	钢二焊接排气筒 7	颗粒物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0190	内饰件烘干排气筒 4	挥发性有机物	上限 120mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0190	内饰件烘干排气筒 4	苯	上限 12mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/0天	/	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0190	内饰件烘干排气筒 4	二甲苯	上限 70mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/0天	/	
烘干室 (段)	工艺过程	MF0190	内饰件烘干排气筒 4	甲苯	上限 40mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/0天	/	

废水监测方案

监测点位	监测指标	排放限值	标准名称	监测方式	监测频次	监测方法
厂区污水总排口	悬浮物	上限 400mg/L	排污许可证	手工	1次/1季度	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989
厂区污水总排口	五日生化需氧量 (BOD ₅)	上限 300mg/L	排污许可证	手工	1次/1季度	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法 HJ505-2009
厂区污水总排口	石油类	上限 20mg/L	排污许可证	手工	1次/1季度	水质 石油类和动植物油的测定 红外光度法 GB/T 16488-2018
厂区污水总排口	溶解性总固体	上限 2000mg/L	排污许可证	手工	1次/1月	矿化度的测定 SL79-1994
厂区污水总排口	阴离子表面活性剂	上限 20mg/L	排污许可证	手工	1次/1季度	水质 阴离子表面活性剂的测定 流动注射-亚甲基蓝分光光度法 (HJ 826-2017)
厂区污水总排口	硫化物	上限 1.0mg/L	排污许可证	手工	1次/1月	水质 硫化物的测定 气相分子吸收光谱法 HJ/T 200-2005
厂区污水总排口	挥发酚	上限 2.0mg/L	排污许可证	手工	1次/1月	水质 挥发酚的测定 溴化容量法 HJ 502-2009
厂区污水总排口	氟化物 (以 F ⁻ 计)	/	排污许可证	手工	1次/0天	/
厂区污水总排口	流量	/	排污许可证	在线	1次/2小时	流量计
厂区污水总排口	pH 值	上限 9 无量纲 下限 6 无量纲	排污许可证	在线	1次/2小时	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB 6920-1986
厂区污水总排口	氨氮 (NH ₃ -N)	上限 45mg/L	排污许可证	在线	1次/2小时	水质 氨氮的测定 连续流动-水杨酸分光光度法 HJ 665-2013
厂区污水总排口	化学需氧量	上限 500mg/L	排污许可证	在线	1次/2小时	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017
脱硫废水车间排口	总镉	上限 0.1mg/L	排污许可证	手工	1次/1月	水质 铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收分光光度法 GB 7475-87
脱硫废水车间排口	总砷	上限 0.5mg/L	排污许可证	手工	1次/1月	水质 总砷的测定 二乙基二硫代氨基甲酸银分光光度法 GB 7485-87
脱硫废水车间排口	pH 值	上限 9 无量纲 下限 6 无量纲	排污许可证	手工	1次/1月	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB 6920-1986
脱硫废水车间排口	流量	/	排污许可证	手工	1次/1月	流量计
脱硫废水车间排口	总铅	上限 1.0mg/L	排污许可证	手工	1次/1月	水质 铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收分光光度法 GB 7475-87
脱硫废水车间排口	总汞	上限 0.05mg/L	排污许可证	手工	1次/1月	水质 汞的测定 冷原子荧光法 (试行) HJ/T 341-2007

无组织监测方案

监测点位	监测指标	排放限值	标准名称	监测方式	监测频次	监测方法
无组织自行监测点 1	挥发性有机物	上限 20mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	《固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气象色谱法》(HJ/T38-2017)
无组织自行监测点 1	挥发性有机物	上限 6mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	《固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气象色谱法》(HJ/T38-2017)
无组织自行监测点 2	挥发性有机物	上限 20mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	《固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气象色谱法》(HJ/T38-2017)
无组织自行监测点 2	挥发性有机物	上限 6mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	《固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气象色谱法》(HJ/T38-2017)
厂界	氨(氨气)	上限 1.5mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 533-2009
厂界	颗粒物	上限 1.0 mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995
厂界	挥发性有机物	上限 4.0 mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	《固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气象色谱法》(HJ/T38-2017)
厂界	硫化氢	上限 0.06 mg/Nm ³	排污许可证	手工	1次/1半年	空气质量 硫化氢 甲硫醇 甲硫醚 二甲二硫的测定气相色谱法 GB/T14678-1993
厂界	臭气浓度	上限 20 无量纲	排污许可证	手工	1次/1半年	空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法 GB T 14675-1993

厂界噪声监测方案

监测点位	监测指标	排放限值	标准名称	监测方式	监测频次
东厂界	工业企业厂界环境噪声	上限 65;55dB	工业企业厂界环境噪声排放标准	手工	1次/1季度
南厂界	工业企业厂界环境噪声	上限 65;55dB	工业企业厂界环境噪声排放标准	手工	1次/1季度
西厂界	工业企业厂界环境噪声	上限 65;55dB	工业企业厂界环境噪声排放标准	手工	1次/1季度
北厂界	工业企业厂界环境噪声	上限 65;55dB	工业企业厂界环境噪声排放标准	手工	1次/1季度

三、企业监测设备信息

自动监测设备

监测设备名称	型号	生产厂家	备注
燃气锅炉烟气在线监测系统	GMP2000	艾默生过程控制有限公司	/
废水在线监测设备	TR2311	山东中节能天融环保科技有限公司（北京分公司）	COD 全自动在线分析仪
	TR2336	山东中节能天融环保科技有限公司（北京分公司）	氨氮全自动在线分析仪
	WPN196	赛多利斯科学仪器（北京）公司	PH 计
	WL-1A1	北京九波声迪科技有限公司	流量计
燃煤锅炉烟气在线监测系统	OMA-2000	聚光科技（杭州）股份有限公司	燃煤锅炉长期停运，配套在线设备报备关停

手工监测设备

监测设备名称	设备型号	生产厂家
烟尘烟气测试仪	WH080、WH013、GH-60E	青岛众瑞智能仪器有限公司、青岛崂山应用技术研究所、青岛金仕达
林格曼黑度图	WH050	山东云唐智能科技有限公司
原子荧光分光光度计	WH057	北京吉天仪器有限公司
气相色谱仪	WH072	浙江福立分析仪器有限公司
气相色谱质谱联用仪	WH089	安捷伦科技（中国）有限公司
臭气采样器	DL-6800C	崂山区动力华业仪器销售部
空气采样器（氨气）	2020	青岛崂山应用技术研究所
电子天平	PTX-FA-210S	福建志华

四、企业治理设施信息

废气治理设施

设施名称	所在排放设备	设施类别	处理工艺
碱液吸收法脱硫除尘一体化设施	燃煤锅炉	污染治理设施	湿法脱硫除尘
除尘设施	抛丸设备	污染治理设施	袋式除尘、湿式除尘
密闭喷漆室	喷漆室（段）	污染治理设施	化学纤维过滤
除尘设施	等离子切割机	污染治理设施	袋式除尘
除尘设施	加工中心	污染治理设施	袋式除尘
烟尘净化装置	弧焊机	污染治理设施	袋式除尘
除尘设施	喷砂设备	污染治理设施	袋式除尘、湿式除尘
有机废气治理设施	喷漆室（段）	污染治理设施	活性炭吸附，纸盒过滤/漆雾过滤纸箱；活性炭吸附，化学纤维过滤
有机废气治理设施	烘干室（段）	污染治理设施	活性炭吸附，CO 催化氧化；活性炭吸附，纸盒过滤
有机废气治理设施	调漆间	污染治理设施	活性炭吸附
密闭喷漆室	流平室	污染治理设施	化学纤维过滤，漆雾过滤纸箱，活性炭吸附
有机废气治理设施	流平室	污染治理设施	活性炭吸附
酸性气体治理设施	钝化槽	污染治理设施	碱液喷淋

废水治理设施

设施名称	处理方法	处理能力	处理工艺	投资总额
污水处理系统	生物处理法	2000m ³ /d	污水→调节池→BAF 曝气生物滤池→混凝沉淀池→清水池→排放	2900 万元

五、质控措施

公司委托专业的在线监测设备运营维护厂家进行在线监测设备的运行、检查和维护，确保其稳定有效运行；委托有资质的第三方监测单位开展手工环境监测，由其监测结果的质量控制提供保证。相关单位的质控管理制度见附件。

附件一：

质量控制方案及计划

吉林省惠津分析测试有限公司

质量控制方案及计划

为贯彻质量体系文件，保证质量控制目标实现，为保证检测结果的准确性，本实验室结合各项目特点采取相应的质量控制措施，以提高检测结果的准确性。因此，特制定本质量控制计划。

质量控制目标：

- 1、检测报告合格率 98%
- 2、全年客户投诉率为 0
- 3、报告归档率 99%

质量控制实施方案：

一、外部质量控制

- 1、参加由省级或国家级组织的实验室能力验证或实验室比对活动。

二、内部质量控制

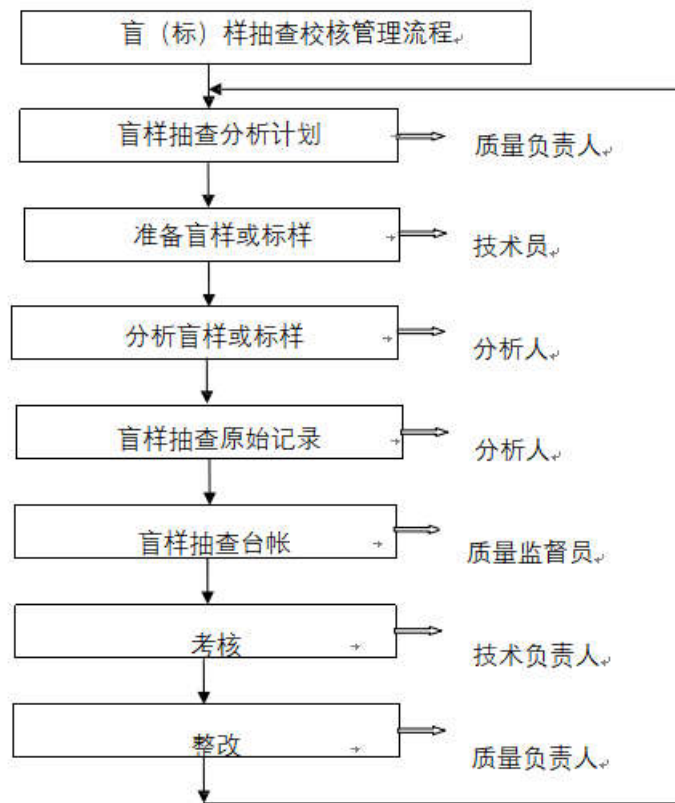
- 1、完成仪器设备年度检定工作，并按要求填写检定/校准确认表。
- 2、所有采样规范、分析方法保证为现行有效，每年进行 2 次方法查新。
- 3、所有采样记录、实验原始记录、谱图真实、齐全，与检测报告、检测合同一同归档。
- 4、根据检测方案及检测方法要求，采样过程要有相关的质控手段，比如全程序空白、运输空白、平行样等。
- 5、实验分析过程中每个指标要根据标准要求带质量控制样品，尽量使用有证标准样作为质控样，如果没有，可使用样品加标的方法验证准确度。
- 6、所有检测报告要严格按质量控制程序经过三级审核后方可发放。
- 7、新增实验项目和标准变更要按质量控制程序进行。
- 8、新增或变更操作规程和原始记录按质量控制程序进行审核并核准质量记录编号。

各环节质控措施落实到具体工作时参照下表执行：

仪器
1. 定期对仪器进行期间核查，核实仪器状态，判断其运行情况，及时上报并做好标识工作，此工作由仪器管理员负责。
2. 综合室应根据仪器设备检定有效期，制定仪器年检计划，并及时对仪器进行检定和校准。
3. 日常活动中，应定期对仪器进行维护和保养，以使仪器处于最佳状态。

4. 使用仪器设备时一定要严格按照作业指导书进行,以防由于操作不当引起仪器的性能甚至损坏,进一步影响实验结果。
采样
1. 采样人员采样时一定要遵照相应的采样规范进行操作。
2. 采样时一定要贴好标签,并将标签上内容填写完整,确保样品的唯一编号,以便分析人员了解样品状况。
3. 选定项目按全程序空白样采样方法采取水样,进行全程序空白实验,实验分析完成后,比较全程序空白实验的结果与方法检出限的。如存在显著性差异,则应检查采样方法是否规范合理。
4. 选定项目,分别采集现场平行水样,根据实验结果判断平行样品间相对误差是否满足要求。
日常管理
1. 质量负责人和技术负责人把好总关。
2. 质量监督员要有作为,要及时提出反应质控问题,并及时责令相关人员采取纠正和纠正措施。
3. 报告编写完成后,一定要执行三级审核制度:报告编制员审核、检测室负责人审核、授权签字人审核。
4. 使用在培人员时,一定要实行监督机制。
5. 监督实验室所有检测人员及时填写原始记录及其他相关记录。
分析时质控
1. 实验室内的空白试验必须是平行双样测定,平行测定的相对偏差不得大于百分之五十,否则必须增加平行测定数,直至合格为止。
2. 选定水样批次,确定检测项目,按比例进行加标回收试验,计算加标回收率,其结果应符合标准要求。
3. 对没有绘制质量控制图的检测项目,在每批水样中应插入标准控制水样(标准物质)进行同步分析试验,计算相对误差,其测定值应落在真值的不确定度范围内,否则应查找原因进行校正。
4. 所有使用校准曲线进行计算的项目,原则上每批水样均应同步测定校准曲线,计算校准曲线的回归方程;曲线方程的相关系数 r 均均按照相关标准要求规定,所有回归校准曲线必须进行截距 t 检验。对于不符合相关系数规定或截距检验不合格的曲线,必须重新测定后回归校准,直至达到要求。
5. 加标回收率 有空白加标回收和样品加标回收两种。空白加标回收:在没有被测物质的空白样品基 质中加入定量的标准物质,按样品的处理步骤分析,得到的结果与理论值的比值即为空白 加标回收率。样品加标回收:相同的样品取两份,其中一份加入定量的待测成分标准物质; 两份同时按相同的分析步骤分析,加标的一份所得的结果减去未加标一份所得的结果,其 差值同加入标准的理论值之比即为样品加标回收率。在不同批次的水样中,可选定不同的 项目分别进行加标回收试验,计算加标回收率,标准物质不足时,可自配标准溶液代替, 结果应符合“水环境监测规范 SL219—98”中具体限差参考附表的规定。 加标回收率=(加标样品测定值-样品测定值)/加标量,
6. 标样控制。原则上每个项目测定时,均应加入标准控制样品(包括绘有质控图和没有绘 制质控图的项目),与水样同步进行测定。绘有质控图的项目可将结果点入图中进行合理 性检查;没有绘制质控图的项目,最好用标准物质作为标准控制样插入分析,标准物质不 足时,也可自配标准溶液代替,其误差结果应符合“水环境监测规范 SL219—98·表 9.4.2” 中有关准确度的规定。
7. 平行双样。平行双样的测定可最大限度地降低粗大误差出现的几率,提高检测结果的精 密度。对于没有其他质控措施的项目,必须 100%进行平行双样测定。同时有其它质控措 施或检测过程复杂、设备条件不具备的部分项目可以降低比例,但不得低于 20%。平行样 相对偏差,应符合规定;合格率应符合“水环境监测规范 SL219—98”中 95%以上的规 定。

8. 盲样分析：



附件二：

环境监测作业指导书

吉林省文瀚检测有限公司

环境监测作业指导书

(一) 试验室工作管理制度

为使试验室工作更系统化，正规化，特制定本工作管理制度。

1、试验室作为独立行业文件及开展活动的独立单位，应在第三方公正立场，按照国家和相关的标准规范，及时准确的对样品或现场进行必要的试验与检测。

2、实事求是地认真的进行试验，认真的填写各种试验资料，资料要完整齐全，字迹要清晰工整。

3、实行一人多岗制，试验人员分主岗和兼岗。除完成主岗试验工作外，兼做其它岗位的试验，确保试验工作均衡饱满。

4、试验除正常工作外，及时向有关领导及业务主管部门汇报检测工作情况，沟通信息。

5、实行考勤制度，正常工作期间，试验员必须按时到岗，坚守岗位，严格遵守劳动纪律。

6、文明生产，试验室要保持良好的工作环境，管理好仪器设备，组织定期检查和日常维修工作，设备保养设专人负责，并有标牌。

(二) 审核制度

1、试验室实行原始记录、检验报告“三级”审核制度，审核人员必须对检测原始记录，检测报告单认真审核，对检测报告的准确性、公正性、科学性负责。

2、审核人员指导、检查检测人员执行操作规程情况，对重要的和复杂的检测项目，在操作、记数、记录及计算时，须两人参加并互相复核，一般检测项目，操作人员认真操作，准确读数、记录及计算，送审核人员审核，然后再送技术负责人复核，无误后出具体试验报告，同样三级审核。

3、对审核发现的质量问题应及时通知检测人员纠正，并做好质量事故纪录。

4、检测人员应检查、核实检测委托单与试样（试件）是否相符，对核实检测任务下达单与样品的一致性负责。

5、检测人员按标准检测，对检测数据负责。

6、审核人员认真审核原始记录及检测报告，对检测报告的准确性负责。

7、技术负责人对全体检测人员业务素质、检测水平及能力负责。

（三）试验操作管理制度

1、试验人员在试验检测工作中要严格执行有关操作规程和检验标准，并能熟练的操作仪器设备。

2、试验检测人员必须经省专业检测培训班考核合格。持有检测人员上岗证方可上岗操作，未取得检测上岗证的，不得独立上岗。

3、试验员要对自己负责的仪器设备进行定期检查、维修、保养、使其处于功能良好和精度正常状态，避免因仪器设备而影响检验结果或造成质量事故。

4、仪器设备的操作和使用，不准超负荷，发现问题及时提出，不得带病运转。

5、仪器设备的操作和使用要严格按照说明书的要求去做，不得违反操作规程。

6、贵重精密的仪器设备应由经过考核合格人员使用维修。

7、试验员在试验检测时，要精心操作，准确读取数值，认真记录。

8、每次试验结束，应将仪器设备清理整洁，加盖防护罩，处于正常状态。

（四）档案管理制度

1、对所有试验的委托单，原始记录和试验检测报告均需存档保管，保管期不少于三年，并有详细记录，便于查阅。

2、对上级机关颁发的文件，按时间先后排列，逐页编号记录要清晰。

3、设备档案要包括产品说明书，合格证，检定证书、维修记录等，内容要详实。

4、档案委派专人负责管理，对所有档案要妥善保管，不得污损、丢失。

5、严格审查归档材料，对不符合要求的材料不能归档。

6、需要调（借）阅试验室文件，档案、须经试验科室负责人批准，调（借）阅文件、档案，须严格登记待续，不得失密，涂改和摘抄。

7、试验室人员档案材料应有专人分管。

8、对过期的档案和文件，经试验董事长批准，采取销毁等方法处理。

（五）原始记录、报告单的填写、保管和检查制度

按技术档案管理的有关规定及要求，原始记录和试验报告的填写审查必须按

如下要求执行：

1、检测原始记录是检测凭证，是检测报告的依据，要用固定的格式和编号逐项填写。检测中遇到特殊问题，要详细记录，字迹要清晰数据要可靠。

2、原始记录一律用签字笔填写，记录中如有错误或不当之处，必须由检测人更正，“更改”要加盖章，其他人不得更改。

3、原始记录整理完后，经三级审核无误后，在按规定格式、技术术语填写检测报告单。

4、检测报告单要按检验人员、审核人员、技术负责人三级审核、签字盖章。并加盖检测试验专用章方能发出。其中一份转交综合业务室登记、归档和保存。

5、检验记录一律用专用的原始记录表，检验人员要对数据负责。

6、在试验过程中，试验人员应把原始记录保管好，并对原始数据与结果负有保密责任。

7、检查内容，记录、仪器设备是否符合要求，检验数据、试验编号是否正确，检验是否有漏检的项目。

8、检验人员对不合格数据进行自行检查、复检，必要时请科室负责人或技术负责人一起检查判定，建立不合格台帐。

9、原始记录、检验报告单每年分类整理归档，保管期一般不少于三年。

10、科室负责人、技术负责人不定期组织有关人员原始记录及检验报告的填写和保管进行抽查，公布结果，提出奖惩意见。

（六）安全制度

1、仪器设备的使用要严格按说明书要求去做，不得违反操作规程，每次检测前都应检查设备安全程度，避免人身和设备损坏事故。

2、能产生有毒气的操作，应在通风橱进行，并做好防范措施。

3、剧毒、易燃易爆物品应由专人负责保管，并登记造册，不准在易燃易爆物存放处会客、吸烟及携带引火物品。

4、不准使用试验室的器皿做饮食餐具。

5、试验室内禁止吸烟，应具备有消防器材。

6、试验后及下班，应检查电源，水源，火源及门窗是否安全，以免发生事

故。

7、对本岗位电器设备，照明灯具等做到人走电源断，不准私自移动电路线路，对临时用火，用电要报告、请示。

8、定期组织全体检测人员学习安全常识，把不安全因素消灭在萌芽状态之中。

(七) 应急措施管理制度

1. 停水应急预案

- (1) 本公司为防止因停水而影响检测工作的进行特制定本规定。
- (2) 储水间内设蓄水池（储备水箱），做为检测用水储备水。
- (3) 综合业务室负责各科室用水储备水箱的维护工作。
- (4) 储备水箱的维护人员应保证水箱随时处于满水状态，每 15 天换水一次。
- (5) 储备水如被污染，则必须立即消除污染并换水。
- (6) 储备水只能在停水时使用，其他情况下任何人不得使用。
- (7) 使用储备水时，必须将水置于试验环境中达到试验要求温度后方可使用，以保证储备水与环境温度一致。

2. 停电应急预案

- (1) 如停电时间超过 1 小时，经董事长批准，方可执行停电应急措施。
- (2) 为了保证各恒温、恒湿实验室停电时间过长时，仍能保证其环境各项指标仍能达到相关标准、规定的要求，本中心将采取停电应急措施。
 - (3) 当恒温、恒湿实验室有降温需求时，采取购买冰块的方法进行降温。设专人进行看护，温度过高则增加冰块，过低则减少冰块。
 - (4) 当停电时间过长或使用以上方法不能满足环境条件要求时，则需采取租用功率足够的燃油发电设备的方法恢复电力供应。

3. 预防停电及突然停电应急措施

- (1) 本公司采用长春市供电所（联系电话：95598）。
- (2) 本公司要求变电所在因故停止电力供应时，提前 24 小时通知本中心，以便本公司预先做好停电准备。
 - (3) 本公司在接到变电所的停电通知后，被通知人应立即将此信息通知综

合业务室负责人，并及时在本公司的备忘录上登记。

(4) 综合业务室负责人在接到停电通知后，首先发布《停电通知书》。如停电时间超过 1 小时，则各科室负责人应与董事长商讨是否有必要采取《停电应急措施》。如确有必要采取《停电应急措施》则检测室负责实施，其他部门负责配合。

(5) 如属于突然停电，正在进行的检测工作立即停止，并关闭正在使用的设备。将要进行的工作暂停检测。检测网络服务器备 CPS 备用电源，停电后电脑管理员及时关闭服务器。科室负责人立即与供电所联系，确定停电原因，同时确定停电时间。如停电时间在 1 小时以内则待电力恢复供应后继续进行检测工作，同时按《停电通知书》中的有关规定执行。如停电时间超过 1 小时则按本规定第 4 条执行。

(6) 正在进行的检测工作如遇突然停电，可以重新进行的，则必须重新进行所有项目的检测，不能将两次检测结果合并。

(八) 计量工作制度

按计量法有关规定，各项试验所需要用的仪器设备，计量器具必须按下列要求进行：

- 1、对试验室仪器设备需编制计量周期检定计划，并严格按计划进行检定。
- 2、试验室的主要设备及计量器具经检定合格后方可使用，否则使用中造成的事故由仪器保管员和使用者负责。
- 3、计量器具的检定证书要妥善保管，无证的计量器具严禁使用。
- 4、计量器具的检修，非检修人员严禁自行修理。
- 5、每一台仪器设备应有“绿”、“黄”、“红”三色标志，表明检定状态。（合格、准用、不能使用）
- 6、对一般非检验的试验仪器、设备、器具，应按自检规程进行检定，并有明显标识。
- 7、对经调整维修后，检定不符合要求的设备、仪器等，必须报废。

(九) 试验室考勤制度

为了加强职工的组织纪律性，提高对客户随时送样的服务意识，特制定如下

考勤制度：

- 1、在正常情况下，室内上班每天八小时工作制，如客户所需可随叫随到。
- 2、不迟到，不早退，不旷工。
- 3、有事请假，并经领导同意，做到有事请假，事后销假。
- 4、临时外出办事或就医，要向综合业务室负责人请假，如领导不在必须向其他同志说明原因和去向，否则不许随意离开工作岗位。

（十）微机管理制度

实验室为了更好应用微机自动化管理系统有效的运行特制如下制度：

- 1、微机是试验室检测数据输出的专用设备，在全市试验检测联网中占有重要地位，它也关系到试验检测数据的准确性与可靠性。
- 2、为保证微机的正常使用及网络的畅通，服务器要有专人管理和维修。
- 3、微机操作人员必须经过培训，取得上岗资格后，才能允许开展工作。
- 4、科室负责人或技术负责人要全面掌握系统的运行状况。
- 5、不允许在微机上按装任何网络无关的软件，尤其不允许安装游戏软件。
- 6、在使用微机系统操作时，一定要按规定的程序和步骤操作。
- 7、操作人员一定要按规定的程序和步骤操纵试验及采集数据。
- 8、设置三级密码，操作人员不要把自己的密码随意外泄。
- 9、检验后数据及报告应及时处理。
- 10、两台计算机不能同时进入一个操作程序，以免出现编号的重复的现象。
- 11、对微机及系统由于人为造成损坏的，负责人要按价赔偿，并处以 200 元罚款。
- 12、外单位及非操作人员严禁上机操作。

（十一）事故分析报告制度

- 1、设备事故：设备由于维修不善或使用过程中违反操作规程等原因，造成设备损坏，需追究操作者和维修人员的责任。
- 2、计量测试事故：在检测中伪造测试数据，出据错误数据，给工程造成损失的需追究个人责任，严重的追究刑事责任。
- 3、由检验方法、仪器设备、环境条件、突然停水停电及人为的失误而影响

检验结果或造成质量事故的应立即采取措施，尽快解决纠正，如果形成事故，检验报告以发出，应逐级上报查找原因，予以更正。

4、试验者在试验过程中如发现试验结果异常，要及时向技术负责人报告，以便分析原因，正确处理。

5、如有对事故隐瞒不报故意拖延报告者，是其情节追究责任。

6、由技术负责人、质量负责人和试验人员组成事故分析调查小组，对形成的事故认真的调查分析，得出结论，避免再次发生类似事故。

7、为了杜绝事故发生，检测人员对本试验室仪器设备要定期检查、维修、保养、试验要严格按操作规程去做，把事故消灭在萌芽之中。

(十二) 保密制度

1、所有的试验检测人员对自己的试验检测数据要及时记录、整理，并为客户保密，维护客户的利益。

2、对所有的试验资料、原始记录和试验报告，根据其保密等级，分类整理归档，除客户和质量监督部门以外，其它任何单位和个人都无权借阅。

3、重要的文件和档案也按保密等级归档，无关人员不得接近。

4、如果泄密，给客户和单位造成极大影响和损失的，当事人要负责，并负责法律责任。

5、检测设备的技术条件、技术数据、技术条件，从事检验方面的特殊方法，技术手段，技术措施，科研成果的数据及技术文件，送检单位的试验配方、数据和资料都要保密。

6、对试验研究项目，在未发布成果前，不得向任何单位和个人提供试验成果数据。

(十三) 内务管理制度

1、试验室工作简要情节整齐，每天至少打扫卫生一次，仪器设备每天要擦拭，每次试验后要认真清扫落在地上的滤纸、试纸和仪器设备上的灰尘。

2、试验室的仪器设备摆放整齐有序，便于操作，与检测无关的物品不得进入室内，严禁人和机械同室。

3、试验室要经常开窗通风，保持室内新鲜空气流通。

- 4、试验室用电严禁违反电工操作规程，避免由于用电不当造成火灾或事故。
- 5、办公室桌椅要整洁，桌椅摆放在统一指定位置。办公的物品摆放整齐，严禁无关物品乱摆乱放。
- 6、试验检测人员衣着整洁，讲究个人卫生，有良好的精神面貌。
- 7、走廊内严禁堆放垃圾和杂物，试验后的残余样品要及时清理、每天对走廊清扫一次。
- 8、每个月进行一次集中的卫生清扫，包括门窗玻璃的擦拭，不留死角，保持清洁。
- 9、每个月对各科室的卫生情况和内务管理进行一次评比检查，根据检查结果予以一定的奖惩。

（十四）试验检测报告发放制度

- 1、试验室设专人负责对报告的发放。
- 2、试验检测报告经三级审核无误后，便可发出。
- 3、财务人员按收费标准计算试验检测费，并填写交款通知单。
- 4、取报告人携带交款通知单办理交款手续在发文簿上签字后，领取试验报告单，试验室自留一份存档。
- 5、除报告人以外，其他人无权领取试验报告。

（十五）检测争议申诉处理制度

- 1、试验室接到质量申诉后，要分类登记，立即交质量负责人处理。
- 2、质量负责人对申诉争议项目，要组织有关人员查阅原始记录、检测仪器、检测方法、测试环境、数据处理等相关资料，分析原因，经分析确认检测无误，则应发一份确认原检测报告正确有效的文件。
- 3、若申诉项目对检测结果仍有争论时，检测试验室需会同争议方，将受检的备份样品
(样品需在标准的时间内如：水样等)，联合送交仲裁单位进行仲裁，以仲裁结论为准。
- 4、若经分析因检验方面的错误造成误判的，应重新取样进行试验，重新发报告，对造成错误的直接人员严肃处理。

(十六) 恒温恒湿实验室的管理制度

- 1、恒温恒湿实验室由专人负责管理，保证环境条件。
- 2、要经常查看温、湿度控制仪的运行情况，出现问题及时排除。
- 3、按时观看温度和湿度的变化，为确保在规定的范围内。
- 4、保持室内清洁，定期打扫卫生。
- 5、养护室建立温度、湿度记录，每天实际测定一次。

(十七) 人员学习培训、业务考核制度

- 1、试验人员工作前必须熟练掌握国家标准和技术操作规程标准要求；
- 2、试验人员必须养成独立学习、互相学习、取长补短的好习惯，营造良好的学习氛围；
- 3、积极参加国家及省、市组织安排的每一次业务培训，认真学习贯彻上级部门下发的新文件，并努力掌握新技术新方法；
- 4、每周末由科室负责人对试验人员进行业务检查和不定时的抽测，目的是为了提高试验人员的业务水平和检测技术水平，便于发现问题及时更改；如经省培训和业务考核不合格调离本岗位。

附件三：

监控结果有效性程序

吉林惠尔检测有限公司

监控结果有效性程序

1. 目的

为确保实验室检测工作质量及可信度，评估和监督实验室能力维持的状况，提供足够的证据证明本公司能够满足对检测质量的要求，本公司实施有计划的检测质量控制活动，以便于及时发现和消除导致不符合检测的各种因素，对检测结果的质量提供保证，特制定本程序。

2. 范围

本程序适用于对本公司内部各检测室的检测结果的质量控制。

3. 职责

- (1) 质量负责人组织制定质量控制计划，检测部组织实施；
- (1) 本要素归技术质量室管理；
- (2) 质量负责人负责检测结果质量控制，根据过程质量监督和结果质量控制，对检测结论进行签字确认；

4. 程序

4.1 实验室内部质量控制

4.1.1 质量负责人制定的质控工作计划，计划要覆盖认证的所有领域，计划包括项目、方法、质控措施、评价方法、实施日期等。质控措施可以选择以下几种方式：

- (1) 盲样考核：使用有证标准样品，作为盲样与样品同时测定；
- (2) 人员比对：不同分析人员对同一样品分别进行测定；
- (3) 平行样：取一份某个样品的平行样，以密码样形式编入样品中，与样品一起分析测定；
- (4) 加标回收：质控人员在随机抽取的常规样品中加入适量标准物质，与样品同时交付检测人员测定，计算加标回收率；
- (5) 留样复测：在保质期内，对同一样品重复测定。

4.1.2 质控人员负责质控计划的实施，下发样品并对质控结果进行合格与否

的评价；必要时利用数据统计技术，分析与评价检测结果的有效性和准确性；

4.1.3 质控不合格的项目，要停止检测工作，查找原因，并对所查到的问题进行整改，整改后重新安排质控措施，质控结果合格方能继续开展检测工作；必要时执行《纠正措施程序》。

4.1.4 质控人员在年底或每个项目结束时，统计质控执行情况，形成质量控制报告。

4.2 实验室分析的质控要求

4.2.1 现场采集样品时，每批样品要同时采集一个全程序空白样品，并按样品数量的 10%的比例采集平行样品。

4.2.2 实验室分析的质量控制要满足检测方法中对形式、频次和结果控制限的要求，可以包括空白分析、准确度分析、精密度分析。在标准方法中没有明确规定的，参照相关的技术规范或者作业指导书的要求执行。

(1) 空白试验：每批样品分析时，空白样品对被测组分有响应的，必须做实验室空白试验。对出现空白值超过控制限时，应仔细检查原因，以消除空白值的影响。

(2) 准确度控制：每批样品分析时，要带一个已知浓度的标准样品或加标回收来进行准确度控制。自行配制的质控样品不能使用与绘制校准曲线相同的标准溶液。

(3) 精密度控制：对于均匀样品，能做平行样的，每批样品要做 10%的平行样，样品数量不足 10 个时，至少做一对平行样。

4.3 实验室外部质量控制

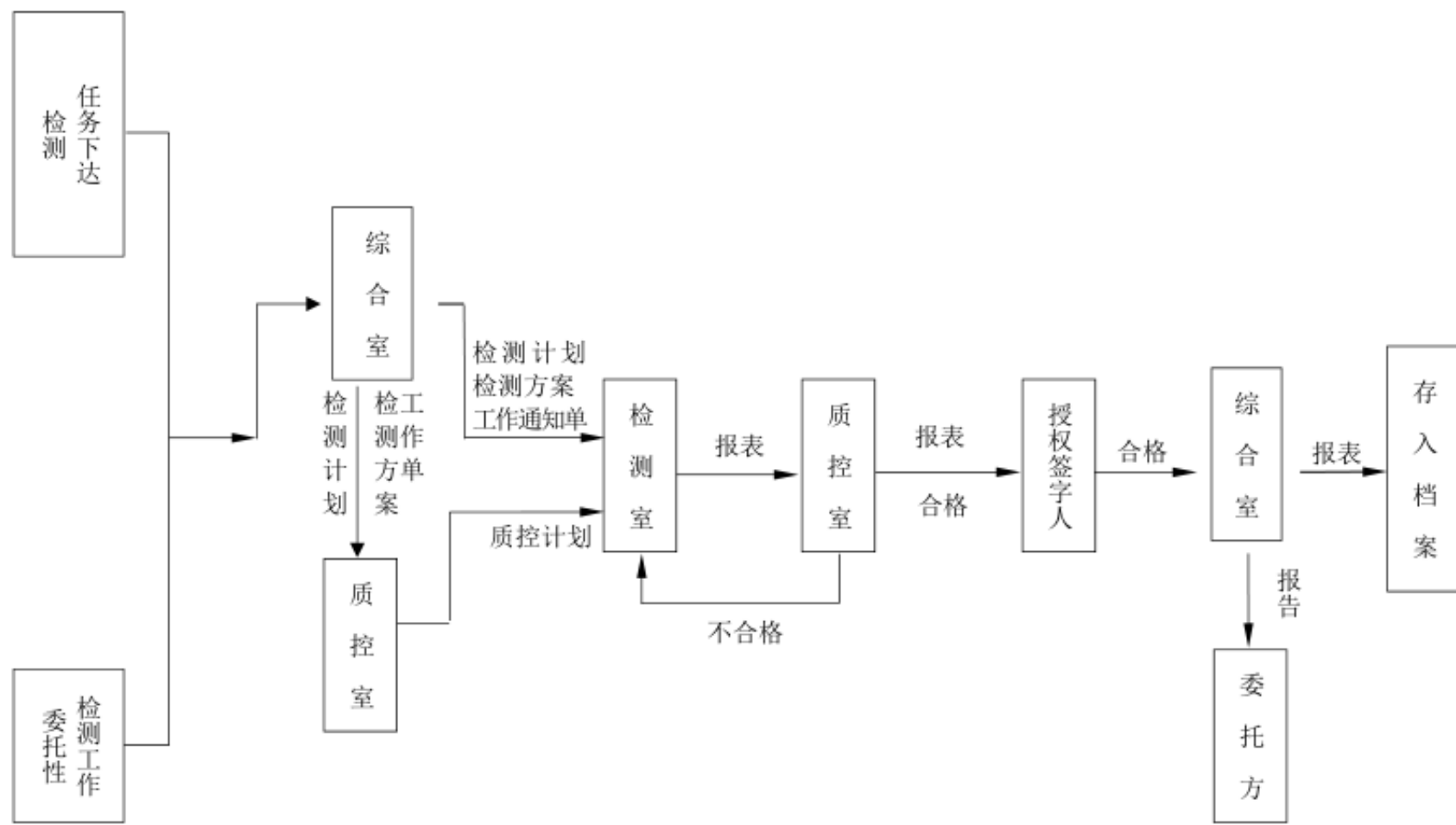
4.3.1 质量负责人每年要制定参加能力验证的计划，积极参加行业主管部门和市场监督管理部门举办的能力验证活动。

4.3.2 积极参加实验室间比对活动，在公司自己有能力时也可以组织实验室间比对。

4.3.3 能力验证、比对工作完成之后，质量负责人应立即组织相关人员对监测结果进行评审。

5. 支持性文件

- 5.1 《不符合工作的处理程序》 (JLHEJC /CX 17)
- 5.2 《纠正措施程序》 (JLHEJC /CX 18)
- 5.3 《记录管理程序》 (JLHEJC /CX 20)
- 5.4 《检验检测方法控制程序》 (JLHEJC /CX 23)
- 5.5 《仪器设备管理程序》 (JLHEJC /CX 07)
- 5.6 《标准物质管理程序》 (JLHEJC /CX 10)
- 5.7 《抽样控制程序》 (JLHEJC /CX 26)



检测工作流程图

附件四：

锅炉烟气在线监测设备 运营维护管理制度

长春市赢天环保科技有限公司

企业现场端设备操作、维护制度

废气在线监测（监控）系统的维护按照系统的维护规范和各种仪器相应的维护规范进行，但必须包含以下基本内容：

一、废气连续排放监测系统日常维护

（一）整体检查：每月至少对监控设备进行一次巡检，其中电路系统主要检查电压是否稳定、线路是否存在隐患；气路系统主要检查供气是否正常、气压是否达到标准值、标气气源是否达标、管路是否堵塞等；仪器分析存储系统主要检查设施各部件是否正常工作；通讯系统主要检查通讯模块是否正常工作、通讯传输是否正常、SIM 卡通讯费用情况。

（二）设备检查：每周针对采样头、伴热管、反吹系统、气体预处理等设施至少检查一次，检查鼓风机、软管、过滤器等部件，清理空压机气罐内的积水一次；污染源停炉后，开炉后必须及时到现场清洁光学镜面。根据实际情况，每 2—6 周对光学镜面进行一次清洁；每 15 天至少对采样泵工作状态和管路畅通情况进行检查，必要时更换泵膜，清洗管路等易损设备；每月至少进行一次废气分析系统日常检查，主要检查外接设备（气体过滤器、气体制冷器、转换器）、气体管路、数据存储/控制系统工作状态等；每 3 个月至少对预处理系统进行一次维护，包括清洁采样头、清洗管路、更换滤芯等；每 6 个月至少更换一次滤芯；每年至少更换一次管路。每 2 个月至少检查一次流速探头的积灰情况和腐蚀情况以及管路的反吹状况；每 3 个月对分析仪器的满点（量程）进行人工标定一次。每 6 个月至少检查一次内部气路的密封性。

二、控制与报警设备日常维护

污染治理设施运行记录设备与报警及生产控制设备每月必须检查一次，主要检查上述设备的工作状态与监控对象的运行状态，发现异常及时维护。

烟气在线监测设施定期校准、校验制度

一、监测设施的定期校准、校验需由经省环境保护行政主管部门培训合格取得合格证书的运营技术人员进行。其他人员不得擅自对设备进行定期校准、校验。

二、根据设备设定的量程选择量程的 20%~30%、50%~60%、80%~100%标气进行量程校验。

三、使用校准气体对设备进行校定、校验要参照设备使用说明进行操作，误操作有可能会造成设备的永久性损坏。

四、标定使用的标准气体，使用完后要及时充满或更换。

五、具有自动校准功能气态污染物和流速 CEMS 按照部、省两级平台反控指令每 24 小时至少自动校准一次仪器零点和跨度。

六、无自动校准功能的气态污染物和流速 CEMS 每 7 天至少用零气和接近烟气中污染物浓度的标准气体校准一次仪器零点和跨度。

七、抽取式气态污染物 CEMS 每个月至少进行一次全系统的校准，要求零气和标准气体与样品气体通过的路径（如采样头、过滤器、洗涤器、调节器）一致，进行零点和跨度、线性误差和响应时间的检测。

八、每个季度至少做一次校验，校验用参比方法和 CEMS 同时段数据进行比对，按技术规范进行。流速至少 3 对数据，气态污染物至少 9 对数据。

九、进行相关校准和校验时，必须有专人负责监督工况，在测试期间保持相对稳定，作好测试记录和调整、维护记录。

企业现场端设备故障预防与处置制度

一、设备故障预防制度

严格按照岗位职责及相关制度，做好设备的日常巡检、日常维护保养、定期校准和校验等工作，如实记录现场条件变化，并对其带来的影响作出判断，保证设备的正常运行。

二、设备故障处置制度

（一）建立日常维护工作汇报制度，如发现重大事故或仪器严重故障，应立即向省、市环境监控中心进行报告，说明原因、时段等情况，并递交人工监测报送数据的替代方案，获批准后实施。

（二）故障处理的基本原则

- 1、先入后出；先高端后低端。
- 2、先重点后一般；先调通后修理，故障消除后立即复原。

（三）故障处理的有关要求

1、发现故障或接到故障通知，专业技术人员需在 2 小时内与当地县环保监管员共同赴现场检查处理。

2、对于一些容易诊断的简单故障，如电磁阀控制失灵、膜裂损、气路堵塞、数据采集传输仪死机等，可携带工具或者备件到现场进行针对性维修，其故障维修时间不得超过 24 小时，运营人员应在 24 小时内向县级环保专管员报告并与其共赴现场排除问题。对不易诊断和维修的仪器故障，若 24 小时内无法解决，限时 48 小时内解决，并向省、市监控中心报告，届时现场督查人员将到场督查，记录其故障原因与事故状态；因维修、更换、停用、拆除等原因将影响自动监控设施正常运行若 48 小时内无法排除的，应安装备用仪器，备用仪器或主要关键部件（如光源、分析单元）经调换后应根据国家有关技术规定对设施重新调试经检测比对合格后方可投入运行。在此期间，运营机构要通过企业向省监控中心提交书面报告，说明原因、时段等情况，并向省、市环保现场督查人员递交人工监测报送数据的替代方案，取得批准后实施人工监测，并将每日结果报省、市监控平台（数据报送每天不少于 4 次，间隔不得超过 6 小时）。人工监测应委托具有

环境监测资质并取得计量认证的机构进行。监控设施的维修、更换、停用、拆除等相关工作均须符合国家相关的标准。

3、若数据采集传输仪发生故障，必须在 24 小时内修复或更换，并保证已采集的数据不丢失。

4、仪器经过维修后，在正常使用和运行之前必须确保维修内容全部完成，性能通过检测程序，按国家有关技术规定对仪器进行校准检查。若监测仪器进行了更换，在正常使用和运行之前必须对仪器进行一次比对实验和校验。

5、备有足够的备品备件，对其使用情况进行定期清点，并根据实际需要进进行增购，以不断调整和补充各种备品、备件的存储数量。

6、对环保部门下达的异常情况处理单进行响应处理，异常情况响应率达到 90%以上。

7、对下述情况应及时发现并上报省、市监控中心

(1)现场监控系统房总电源故障历时 6 小时以上；

(2)无试剂中断历时 24 小时以上；

(3)设备故障历时 12 小时以上。

8、重大障碍处理完毕后，三日内写出书面专题报告，将故障的现象、原因、处理过程、经验、教训等上报省、市监控中心。

企业现场端运营机构专职运营员岗位职责

保证污染源现场端监控设施正常运行；定期向省、市环境监控中心报告日常维护情况；建立运营技术档案；发现运行异常情况后及时向省、市环境监控中心报告并进行处理。

一、运营人员须经过省级环保行政主管部门的培训并取得合格证书，持证上岗。

二、负责自动监测设备的日常维护、定期保养，确保设施正常运行。

三、负责自动监测设备的故障维修，并及时将故障及维修情况上报省、市环境监控中心。

四、负责自动监测设备向省监控平台准确、稳定、有效的上传数据。

五、负责自动监测设备的定期校准、标定，定期配合当地环保行政主管部门监测机构对自动监测设备进行比对监测。

六、负责建立自动监测设备技术档案及运行档案。认真填写自动监测设备运行情况表，按要求做好相关记录和收集自动监测数据并存档，并及时填写试剂配制、更换及仪器维护情况表。

七、未经环保部门许可，不允许擅自停运自动监测设备。

八、举报排污单位的环境违法行为。

九、保持自动监测设备及监测站房的干净整洁。

附件五：

水质在线监测设备 运营维护管理制度

山东中节能天融环保技术有限公司
北京分公司

在线监测仪器室管理制度

- 一、严禁运营公司以外人员随便出入仪器房，及时检查所有门窗是否关好，以防止意外损坏。
- 二、仪器室内仪器仪表要严格按照设备联单。
- 三、必须按照要求和规定采集、输入、输出信息，信息载体安全存放、保管，防止丢失或失效。
- 四、运营人员一但发现控制室内仪器仪表出现问题、故障及外因破坏情况，应及时通知公司负责人员、治污企业协调人员，必要时通知设备供应方，并尽快做出相应处理。
- 五、运营人员应爱护各种设备，降低消耗、费用，对各种设备应按规范要求操作、保养，发现故障应及时报请维修，以免影响工作。
- 六、必须与治污企业保持良好的运营关系。
- 七、所有在线监测设备出现人为破坏进，根据情况及时通报公司领导和公安部门。

设备校验比对制度

一、校验比对的总则

设备的校验比对工作是为保证系统监测结果的准确性。

二、校验比对的原则

- 1、应符合国家有关污染法规的规定；
- 2、应按照核准业务范围开展活动，不得超越规定业务范围服务；
- 3、应诚实守信，不弄虚作假，不损害国家、服务单位的利益。

三、校验比对的事项

- 1、设备校验比对前应对设备进行一次全面的维护工作，使设备在正常的运行状态下进行校验比对。
- 2、要按照运行维护服务要求周期开展设备的校验比对，可自动校准或手工校准。
- 3、当设备发生严重故障经过维修后或系统核心部件有过更换后，在正常使用和运行前必须对设备进行一次校准和校验。
- 4、校准和校验的结果必须满足相应的技术要求。
- 5、必须采用国家认可的标准物质或标准方法对设备里德标定校准，若考虑成本采用自行配制物质进行标定校准的，必须采用有证标准物质对自行配制物质进行验证，验证结果必须在允许范围内。
- 6、在校准、校验、比对过程中，应严格按照规范程序进行操作。
- 7、设备校验比对前后过程中，应详细填写相应的记录文件，当需对设备进行系统参数修改时，必须有对应的比对记录文件，使参数设置有据可循。

岗位责任管理制度

- 1、点位责任人应保证负责点位的设备稳定运行，并保证监测结果的可靠性、准确性和有效性。
- 2、点位责任人应按运行维护要求定期开展工作，并做好相应的各种现场记录。
- 3、点位责任人应做好点位内设备的安全预防工作，避免相关设施出现大的安全问题。
- 4、点位责任人应对点位内设备的使用有过详细的学习，不应盲目操作和维护设备。
- 5、点位责任人若遇到特殊情况，不能按时到达服务点位时，应及时向客户联系，并说明原因，并将具体情况向上级领导进行说明。
- 6、点位责任人若遇到特殊情况，不能到达服务点位进行维护时，应向上级领导进行说明，由上级领导安排好备用岗位人员进行工作补位，并将情况向客户进行说明。
- 7、点位责任人在现场遇到问题，未能当场解决或本人无法解决时，必须及时与公司技术支持部门或上级领导进行联系，共同分析原因，找到解决问题的办法，然后安排下一步工作。

水质在线监测系统操作维护人员工作职责

1、监测系统的日常维护由具有考核合格证的操作人员负责，进行日常仪器职守，日常维护，其他任何人不得操作，未经许可其他人员不得随意进入监测室。

2、加强系统巡检工作，每天巡查系统1次并作记录，若发现系统运行异常或故障，应及时处理并将情况如实向公司主管部门报告，需安排系统集成商派技术工程师上门维修的，须向主管部门书面报告。

3、监测室内应保持清洁干燥，防火、防盗、防雷、防汛措施完善，室内温度应保持在15-35℃，湿度>85%RH。

4、操作人员应严格按照用户手册使用，维护仪器，不得擅自开启，调节用户手册中规定必须由厂家或设备提供商开启、调节之部分。

5、用户不得擅自更改、移动、变位监测仪器之各类管线。

6、用户在监测仪器附近增加易燃、易爆、腐蚀性气体、机械震动、强电场、磁场干扰、高温热辐射设备时需事先向设备提供商说明。

7、用户不得擅自改换使用手册中规定的，非设备提供商提供的配件。

8、由于用户误操作或偷排，偷放停机导致仪器自我保护部分不能正常连续工作而致使仪器受损结果自负。

9、建立的系统台账应准确、规范、完整、及时地记录设备运行状况以及维修情况。