



QC1912-SBJ66 加热系统焊接专机采购项目 成交候选人公示

中车齐齐哈尔车辆有限公司加热系统焊接专机采购项目（项目编号：QC1912-SBJ66）的采购工作已经结束，经评审委员会综合评审法评审，对通过资格性审查和响应性审查的响应企业按照商务、技术、价格的评分结果推荐了本项目的成交候选人，现将候选人的情况予以公示（公示时间从2019年12月30日12:00至2019年12月31日12:00止），具体情况如下：

成交候选人	单位名称	包的名称	响应报价(万元)
第一候选人	唐山开元自动焊接装备有限公司	加热系统焊接专机	69.80
第二候选人	辽宁双华焊割装备有限公司	加热系统焊接专机	93.00
第三候选人	山东水泊焊割设备制造有限公司	加热系统焊接专机	126.00

根据《中华人民共和国招标投标法》及我公司相关制度，响应人或者其他利害关系人对采购项目的评标结果有异议的，应当在成交候选人公示期间提出。采购人应当自收到异议之日起3日内作出答复；作出答复前，应当暂停采购活动。对采购人的答复仍持有异议的，应当在收到答复之日起10日内持采购人答复及投诉书，向招标投标监督管理部门投诉。

异议受理部门：中车齐齐哈尔车辆有限公司招标办公室

联系人：胡昌军

联系电话：0452-2930218 15904526156

招投标监督部门：中车齐齐哈尔车辆有限公司审计监察法务部

联系人：冯敏

联系电话 0452-2938585 18746835650

中车齐齐哈尔车辆有限公司招标办公室



中车齐齐哈尔车辆有限公司